

PLASMA/AUTOGEENSNIJDER VERVOLLEDIGT GAMMA IN PLAATBEWERKINGSHAL

MACHINEBOUWER BREIDT ENGINEERINGSMOGELIJKHEDEN UIT

LASE Group (Labor Aiding Systems Europe) uit Herk-de-Stad is een turnkeyautomatiseringsbedrijf voor de automobielenindustrie. De machinebouwer ontwerpt en vervaardigt productiecellen en -lijnen, waarmee autofabrikanten bijvoorbeeld bumpers kunnen assembleren. Alles gebeurt er in eigen huis: van de mechanische en elektrische engineering tot de productie en zelfs de implementatie bij de klant. Om het gat tussen lasersnijden en waterstraalsnijden in de nieuwe plaatbewerkingshal te dichten, beschikt het bedrijf sinds dit voorjaar ook over een plasma/autogeensnijmachine van MicroStep, die ook buizen kan bewerken.

ing. Wouter Verheecke

GESPECIALISEERDE MACHINEBOUWER

Labor Aiding Systems Europe is een tamelijk jong bedrijf. Het is pas begin deze eeuw opgericht door Gert Peetersem, die vandaag nog steeds de zaakvoerder is van het hoogtechnologische bedrijf.

"Voorheen werkte ik bij een toeleverancier voor de automobielenindustrie en was ik een afnemer van de productielijnen, assemblageautomaten en robot- en testcellen zoals wij die hier nu zelf maken. In die vorige functie merkte ik dat er nood was aan gespecialiseerde machinebouwers en daarom richtten wij ons van bij de start vrijwel uitsluitend op die automotieve sector, in vier domeinen. Dat zijn 'automotive interior systems', 'outside plastics', 'fuel systems' en 'drive trains & axles'", somt Peetersem op.

Wereldwijd

Die Engelse termen tonen meteen het internationale karakter van de onderneming aan, net als die E in het bedrijfsnaamacroniem.

"Sinds de sluiting van enkele autoproducesites in ons land wordt nu vrijwel 100% van onze omzet in het buitenland gerealiseerd. Bij ons geen crisis echter, want de automodellen volgen elkaar tegenwoordig zo snel op dat we al een nieuwe productiecel aan het bedenken zijn wanneer we de vorige nog maar net geleverd hebben. Die rotatiesnelheid maakt ook dat we onze machines doorgaans niet bijstellen; daar is gewoon geen tijd voor. Voor elk model wordt er dus een nieuwe machine besteld, soms zelfs voor elke variant binnen eenzelfde model", schetst hij de huidige automarkt.

Turnkey supplier

Naast de specialisatie en het exportgerichte karakter onderscheidt de machinebouwer zich ook door alles in eigen huis te doen.

"Bij een automatiseringsproject willen wij de volledige controle bewaren, van a tot z, wat een uitzonderlijke manier van werken is in onze branche. Daarvoor beschikken we over een sterk team van mechanische en elektrische



Zaakvoerder Gert Peetersem bij de nieuwe plasma/autogeensnijmachine

LASE GROUP IN EEN NOTENDOP

OPRICHTING	2001
VESTIGINGEN	1, in Herk-de-Stad
ZAAKVOERDER	Gert Peetersem
ACTIVITEITEN	Machinebouw
AFZETMARKT	Automobielenindustrie wereldwijd
PERSONEEL	35 fte's
OPPERVLAKTE	8.000 m ²
OMZET 2016	5.100.000 euro

ingenieurs, programmeurs en operatoren voor de CNC-bewerkingscentra, lasapparaten, plooibanken en plaatbewerkingsmachines. 3D-printen doen we hier vooralsnog niet, maar we denken daar wel over na", stelt de zaakvoerder.

"Dankzij deze troeven hebben wij veel ervaring in huis en kunnen we snel met een oplossing over de brug komen. Bij veel probleemstellingen vertrekken wij immers niet van een leeg blad, maar hebben we al deeloplossingen van eerdere projecten in huis", prijst hij zich gelukkig.

MISSING LINK IN PLAATBEWERKINGSHAL

Het productieapparaat is opgedeeld in enerzijds een las- en verspaningshal met zes drie-

en vijfassige bewerkingscentra, en anderzijds een plaatbewerkingshal waar tot voor kort alleen een lasersnijmachine en een waterstraalsnijmachine werden ingezet. Bij het automatiseren van deze laatste productiehal – door middel van een automatisch magazijn met netto 302 palletplaatsen voor plaatformaat 3x1,5 m – is er beslist om voor het eerst ook in een combinatie van een plasma/autogeensnijmachine te investeren. De keuze viel hierbij uiteindelijk op de MasterCut-X van MicroStep.



Op de snijmachine kunnen platen van 2 bij 6 m bewerkt worden. Aan de zijkant van de snijtafel is er een optionele schacht van 500 mm breed voorzien, voor de bewerking van buizen met een diameter van 30-300 mm

Plasma/autogeen

"We hebben voor deze technologie gekozen om het gat te vullen tussen de lasersnijmachine en de waterstraalsnijder. Die eerste kunnen we gebruiken bij staalplaatdiktes tot 20 mm; voor al wat dikker is, zetten we die laatste in. Het waterstraalsnijden is echter een traag proces en de snijkwaliteit ervan is dikwijls hoger dan nodig, wanneer het bijvoorbeeld om een dragende structuur van onze machines gaat. De plasma/autogeensnijmachine werkt tot vijftien keer sneller en bovendien zijn de snijkosten hier een stuk lager, wat ons dus een dubbel voordeel oplevert ten opzichte van die waterstraalsnijder. Die zullen we nu alleen nog inzetten voor het snijden van precisie-onderdelen uit kunststof, rvs of aluminium", legt Peetersem uit.

Optie buizen snijden

Er is daarbij gekozen voor de optie om op dezelfde snijmachine ook buizen te kunnen bewerken met dezelfde plasma/autogeen-toortsen. Voor deze bewerking kunnen buizen

met een diameter van 30 tot 300 mm en een lengte tot 6 m worden vastgeklemd in een buizenmanipulator. "Dat is iets wat we tot nu niet deden, waardoor dit ook geen optie was die we in rekening konden brengen bij de mechanische engineering. Nu dit wel tot onze mogelijkheden behoort, kan dit in sommige gevallen opnieuw in ons voordeel spelen", speculeert de zaakvoerder.

"NU KUNNEN WE IN DE ENGINEERINGSTAP IN BUIZEN DENKEN, IN PLAATS VAN PLATEN TE MOETEN PLOOIEN"

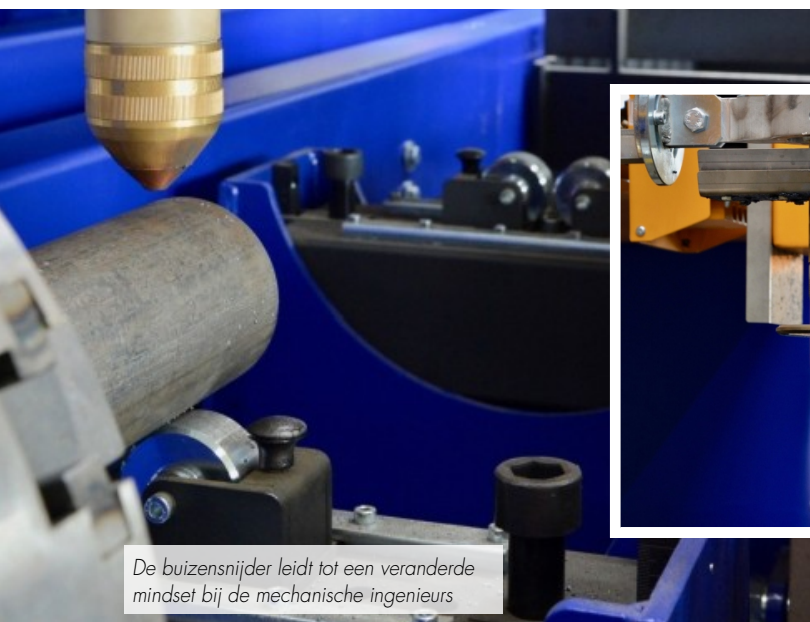
SERVICE

Die technologie was dus snel gekozen en de afmetingen zijn afgestemd op het volledige productieapparaat, maar waarom klopte men hiervoor aan bij Wouters Cutting & Welding, als leverancier van de snijmachine? "Wij hadden nog geen eerdere samenwerking, maar bij het bestuderen van de Belgische

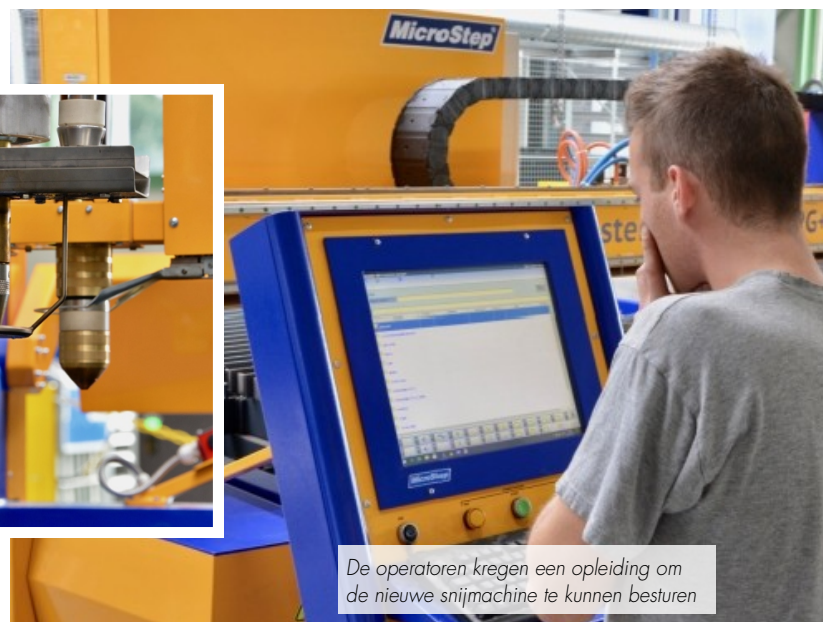
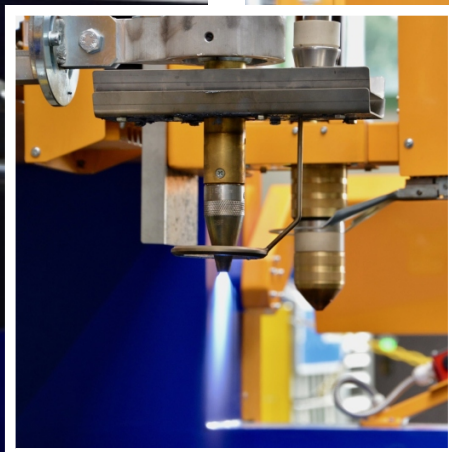
markt merkten we dat zij sterk inzetten op de service na verkoop. Ze hebben niet alleen verkoopmensen, maar ook heel wat technici in huis, met wie wij rechtstreeks in contact kunnen staan. Voor de eventuele support vinden wij het belangrijk dat zo'n technicus hier snel ter plekke kan zijn en onze eigen taal spreekt. Bovendien waren zij qua prijs-kwaliteit de beste partij, dus dan is de keuze snel gemaakt", motiveert Peetersem.

EVALUATIE

In 2005 investeerde het bedrijf in zijn eerste lasersnijmachine, waardoor ze toen ineens veel meer in platen gingen denken voor de frames. Nu is er alweer een nieuwe mindset met de komst van de buizensnijder en het nieuwe plasma/autogeensnijproces. "Onze operatoren hebben de machine evenwel warm onthaald, ze houdt hen wakker", lacht de zaakvoerder. "Voordelen zijn de tijdsreductie in dikke materialen en de extra mogelijkheden met de buizensnijder." □



De buizensnijder leidt tot een veranderde mindset bij de mechanische ingenieurs



De operatoren kregen een opleiding om de nieuwe snijmachine te kunnen besturen